

Laserový zdroj	
Typ laseru	Ytterbio - vláknový
Přenos záření	Optické vlákno
Výkon záření, W	2200
Typ záření/řezu	Impulsní, stálé
Vlnová délka záření, nm	1080
Systém posunu	
Kinematická schéma	Portálová, plech nehybný
Standardní pracovní formát stolu, mm	3000 x 1500
Délka dráhy Z, mm	min. 200
Přesnost polohování X, mm	± 0,05
Přesnost polohování Y, mm	± 0,05
Přesnost zadání polohy, µm	1
Max. přednastavená rychlost posuvu X, Y, m/min	120
Systém udržení ohniskové vzdálenosti	Bezdotykový
Výměna roštů stolu	NE
Čas výměny roštů stolu, s	NE
Parametry rotační jednotky	
Max. délka rotačního dílu, mm	3000
Max. / Min. průměr rotačního dílu, mm	10
Max. tloušťka stěny trubky, mm	3
Parametry řezání	
Obráběné tloušťky:	Ocel do 14 mm, nerez do 6 mm, Hliník a jeho slitiny do 4 mm.
Rychlost řezání oceli 1mm po kontuře, mm/min	Až 30 000
Přednastavená rychlost opětovného polohování, m/min	90
Šířka řezu, mm (podle tloušťky materiálu)	(0,08 - 0,2)
Parametry napájení	
Napájecí napětí	400 V ± 5 %; 50 Hz; 3 fáze
Příkon celkový, kVA	Max. 30
Vzduch, čistý suchý	4 – 6 Bar
Řezací laserový plyn (vzduch, kyslík, dusík)	Lahve 10 ³ m, tlak – 200 - 300 Bar, čistota 99,99 (laserový plyn)